

Pharmaceutique & Cosmétique

conformité GMP et maîtrise des flux

LA CONFORMITÉ QUI GARANTIT LA CONFIANCE



ENJEUX DU SECTEUR

- Respect GMP / BPF
- Fluides réglementés (eau purifiée, vapeur propre)
- Salles propres et atmosphères maîtrisées
- Validation & documentation complète

EXPERTISE AXE PROCESS

- Tuyauteries process propres & ultra-propres
- Intégration d'équipements en salle blanche
- Skids process sur mesure (mélange, transfert, NEP)

SOLUTIONS & RÉALISATIONS

- Réseaux eau PW (eau purifiée) / WFI (eau pour préparations injectables)
- Vapeur propre
- Cuves et mixers cosmétiques
- Lignes de production liquides & pâteux

GARANTIES

- Dossiers constructeurs complets
- Contrôles & PV qualité à chaque étape
- Procédures documentées selon GMP



Je suis entré dans la tuyauterie à 14 ans, un peu par hasard, et j'y ai découvert une véritable passion qui m'a mené jusqu'au métier de chaudronnier-tuyauteur puis à la maîtrise de la soudure, avec plusieurs licences sur inox, aciers et matériaux nobles.

Très vite, les secteurs pharmaceutique, agro-alimentaire et cosmétique se sont imposés comme une évidence: des environnements exigeants où précision, adaptation et compréhension des besoins clients sont essentiels.

Je me souviens notamment de mon premier chantier en tant que responsable, à l'EFS :

entre les ajustements de dernière minute et les délais serrés, nous avons tenu le cap et reçu les félicitations du client, un moment décisif pour moi.

Ces années sur le terrain m'ont appris autant la technique que l'humain, jusqu'à créer ma propre entreprise, entouré d'anciens collègues devenus collaborateurs — et même d'anciens responsables devenus clients.

Aujourd'hui encore, on résume mon exigence avec une phrase qui m'accompagne depuis mes débuts: « On fait bien ou on ne fait pas ».

SYLVAIN MARGAND

POURQUOI AXE PROCESS ?

La compétence multi-métiers nécessaire aux projets complexes et réglementés.