



Chimie & Process

installations sous contraintes, certifications à la clé

LA SÉCURITÉ D'ABORD, LA PERFORMANCE TOUJOURS



ENJEUX DU SECTEUR

- Sécurité & conformité réglementaire
- Gestion de fluides corrosifs, toxiques, sensibles
- Soudure, étanchéité, robustesse
- Documentation & traçabilité totale

EXPERTISE AXE PROCESS

- Certification MASE
- Tuyauteries acier, inox, plastiques techniques
- Chaudronnerie lourde & structures
- Installations en milieu classé / contraintes fortes

SOLUTIONS & RÉALISATIONS

- Réseaux utilités & process
- Cuves, réacteurs, colonnes
- Skids d'injection / mélange
- Maintenance industrielle & arrêts techniques

GARANTIES

- Responsable HSE dédiée
- Procédures strictes & contrôles permanents
- Interventions sécurisées en sites SEVESO





Après mon BTS en réalisation d'ouvrages chaudronnés, j'ai débuté comme tuyauteur-soudeur sur chantier. Très vite, j'ai compris que ce qui me motivait le plus, c'était l'étude, la production et surtout la satisfaction des clients.

Aujourd'hui, en tant que responsable d'affaires, je supervise la mise en place de nouveaux sites, je forme les équipes aux bonnes pratiques et je veille à ce que chaque installation respecte les normes les plus strictes.

Ce métier demande une grande rigueur, mais aussi de solides qualités humaines : savoir écouter les opérateurs, comprendre les contraintes de production et dialoguer avec les clients.

Ce que j'aime avant tout, c'est voir un projet passer du stade du chiffrage à celui de la production, tout en garantissant la sécurité et la performance.

La chimie est un secteur exigeant, mais incroyablement stimulant pour celles et ceux qui aiment apprendre et innover chaque jour.



PATRICK GUINET



POURQUOI AXE PROCESS ?

La maîtrise complète des environnements difficiles, en sécurité totale.